



# KOR-LOK 132

August 2011

## PRODUKTBESCHREIBUNG

KOR-LOK 132 bietet die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	PVA Dispersion
Produkttyp	Wasserbeständig gemäß D3 / EN 204
Anwendung	Assembly
Aussehen	weiss transparent nach Trocknung

## Einsatzbereich

- Verleimungen, die erhöhte Wasserfestigkeit und Wärmebeständigkeit erfordern
- Massivholzverleimungen
- Mittellagen- und Leimholzfertigung
- Türen- und Treppenverleimung
- Fenster, Fensterkanteln, Fensterverbundelemente
- (Für Vlieskaschierung und zum Furnieren empfehlen wir DORUS D3 Express.)

## Produkteigenschaften

- Mittelviskos
- Schnell abbindend, Hochfrequenz geeignet
- Lange offene Zeit
- Fugenfüllend
- Transparente, zähelastische Klebefuge
- Hohe Wasserbeständigkeit einkomponentig = Beanspruchungsgruppe D3 nach EN 204
- nach Zugabe des Vernetzers Catalyst IS 205 ( 5% ) = Beanspruchungsgruppe D4 nach EN 204
- nach Zugabe des Vernetzers DORUS R. 397 ( 5% ) = Beanspruchungsgruppe D4 nach EN 204

## Technische Daten

### KOR-LOK 132:

Mindestfilmbildungstemperatur, °C (MFT) DIN 53787	~+5
Viskosität, Brookfield - RVT, 5/20/23, mPa.s ISO 2555	12.000 bis 18.000
pH-Wert (20 °C) ISO 976	2,5 bis 3,5

## VERARBEITUNGSHINWEISE

### Vorbemerkung

Vor der Anwendung sollte das **Sicherheitsdatenblatt** bezüglich **Vorsichtsmaßnahmen** und **Sicherheitshinweisen** gelesen werden. Die geltenden **Sicherheitsvorschriften** müssen beachtet werden. Bitte beachten Sie auch die **lokalen Sicherheitsvorschriften** und kontaktieren Sie **Henkel** bezüglich **analytischer Unterstützung**.

### Kennzahlen

#### Offene Zeit

Offene Zeit, Minuten ~8

#### Presszeit

Flächenverleimungen (Spanplatte/HPL) :

Auftragsmenge 100 g/m<sup>2</sup>, Minuten ≥10Auftragsmenge 200 g/m<sup>2</sup>, Minuten ≥20

Die angegebenen Daten beziehen sich auf 8-12 % Holzfeuchte, 20 °C Raum- und Materialtemperatur sowie 65% relative Luftfeuchte und 0,5 N/mm<sup>2</sup> Pressdruck.

Die tatsächliche offene Zeit wie Abbindezeit werden stark von den Arbeitsverhältnissen wie Temperatur, Feuchtigkeit und Saugfähigkeit des Holzwerkstoffes, Beschaffenheit der zu verklebenden Oberflächen, Spannungen im Material, Leimauftragsmenge usw. beeinflusst.

Die Verarbeitungstemperatur von Werkstück und Leim soll mindestens + 10°C betragen.

Beim Einsatz von Härter IS200/IS205/DORUS R.397 bleibt der Leim nach Überschreiten der Topfzeit noch verarbeitbar, verliert aber die D4 bzw. JAS Qualifikation und geht wieder auf D3 zurück.

Die endgültige Festigkeit und Wasserbeständigkeit D3 oder D4 wird nach 7 Tagen der Verleimung erreicht.

Auf Staub- und Fettfreiheit der zu verleimenden Teile sowie passgenaue Fuge achten.

Passungstoleranzen verlängern die Abbindezeit und vermindern die Verbundfestigkeit.

Aufgrund des sauren Charakters kann der Gebrauch von D3- und D4-Dispersionsklebstoffen zu Holzverfärbungen bei säureempfindlichen Holzarten (z.B. Kiefer) führen.

Eisenteile können durch Reaktion mit der Gerbsäure des Holzes eine Farbänderung hervorrufen (besonders bei Eiche)

Im allgemeinen genügt ein einseitiger Leimauftrag. Ein beidseitiger Leimauftrag wird allerdings bei Hartholz und schwierig verleimbaren Hölzern zur Erhöhung der Klebfestigkeit empfohlen; in diesem Fall verlängert sich die offene Zeit.

#### **Klebstoff-Vernetzer-Mischung**

KOR-LOK 132 plus 5% Vernetzer IS 205 / DORUS R. 397 = Beanspruchungsgruppe D4 nach EN 204  
Klebstoff und Vernetzer gut mischen und innerhalb von ca. 7 Stunden (Topfzeit) verarbeiten.

#### **Reinigung**

Die Auftragsgeräte lassen sich gut mit kaltem bis handwarmen Wasser reinigen, bevor der Klebstoff fest angetrocknet ist. Festgetrocknete Leimreste müssen mechanisch entfernt werden.

#### **LAGERBEDINGUNGEN**

In dicht verschlossenen Originalgebinden kühl und trocken lagern, vor Frost schützen.  
Vor Gebrauch umrühren.  
Lagerzeit bis zu 6 Monate.

#### **Kennzeichnung**

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

#### **Gefahrgutkennzeichnung**

#### **Transportvorschriften**

#### **Sicherheitsbestimmungen**

#### **WEITERE INFORMATIONEN**

##### **Haftungsausschluss:**

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Dieses Datenblatt ersetzt alle bisherigen Versionen.

Referenz-Nr. 0.0